Lexus GS 300h ist „Taxi des Jahres 2017“

Hybridlimousine überzeugt mit Emotion und Effizienz

- Branchenprofis testen 21 aktuelle Modelle
- GS 300h (Kraftstoffverbrauch kombiniert: 4,4 l/100 km, CO_2-Emissionen kombiniert: 104 g/km) zum wiederholten Male vorn
- Hybridantrieb produziert 164 kW (223 PS) Systemleistung

Köln, 23. Mai 2017. Kultivierter Reisekomfort im Premium-Ambiente, stilvolles emotionales Design und dazu die herausragende Effizienz des Lexus Vollhybridantriebs: Der Lexus GS 300h (Kraftstoffverbrauch kombiniert: 4,4 l/100 km, CO_2-Emissionen kombiniert: 104 g/km) ist das Taxi für besondere Ansprüche. Zum wiederholten Male hat er am vergangenen Wochenende auch Deutschlands Taxiunternehmer überzeugt und wurde – wie schon vor zwei Jahren – zum „Taxi des Jahres“ gewählt.

Dieses Urteil hat Aussagekraft, denn gewählt haben 40 Taxiunternehmer, nachdem sie sich beim großen Praxistest ausgiebig mit Funktionen, Formen und dem Fahren von 21 aktuellen Taxi-Modellen von zwölf Marken beschäftigt hatten. Im Anschluss beurteilten sie die in die Kategorien „Limousine/Kombi“ und SUV/Van“ unterteilten Modelle anhand der vier Kriterien Wirtschaftlichkeit, Funktionalität, Komfort und Emotion. Der Lexus GS 300h entschied die Wahl in der Kategorie Emotion mit einer Durchschnittsnote von 1,72 für sich.

Veranstaltet wurde der Wettbewerb in diesem Jahr zum vierten Mal vom Huss-Verlag und seinem Fachmagazin „taxi heute".

Der Lexus GS 300h verbindet eine kultivierte Performance mit niedrigem Verbrauch und geringen Emissionen. Der innovative Vollhybridantrieb der sportlichen Limousine besteht aus einem 2,5-Liter-Vierzylinder-Benziner, einem Elektromotor und einem stufenlos variablen Automatikgetriebe und produziert eine Systemleistung von 164 kW (223 PS).

Kontakt:
Marieluise Mammitzsch Tel. (02234) 102-2232 Fax (02234) 102-992232
marieluise.mammitzsch@lexus.de

Lexus:
Die 1989 eingeführte Marke Lexus ist weltweit bekannt für Produktqualität, die Maßstäbe setzt. Lexus ist der erste und bis heute einzige Hersteller von Premium-Fahrzeugen mit einer umfassenden Palette von Hybridfahrzeugen. Diese umfasst den ersten Premium-Kompaktwagen mit Vollhybridantrieb Lexus CT (Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,6-3,8 l/100 km; CO2-Emissionen kombiniert 82-88 g/km), die elegante Oberklasse-Limousine Lexus GS, die Luxus-Limousine Lexus LS, den Premium-SUV Lexus RX, den kompakten Premium-SUV Lexus NX, das Sportcoupé Lexus RC sowie die Sportlimousine Lexus IS mit unterschiedlichen Motorvarianten. Ein besonders dynamisches Fahrerlebnis verspricht die auf Rennstrecken abgestimmte F-Modellreihe, die derzeit aus dem RC F (Kraftstoffverbrauch kombiniert 10,8 l/100 km; CO2-Emissionen 251 g/km) und dem GS F (Kraftstoffverbrauch kombiniert 11,2 l/100 km; CO2-Emissionen 260 g/km) besteht. Die Designsprache „L-finesse" verstärkt traditionelle Markenwerte wie makellose Fertigungsqualität, luxuriöse Interieurs sowie den Einsatz fortschrittlichster Technologien und trägt damit zur weltweiten Positionierung der Marke Lexus bei. Seit 1990 ist die Marke auf dem deutschen Markt vertreten: Exklusive Lexus Foren bieten den Kunden einen erstklassigen, individuellen Service.