

LEXUS ERWEITERT GS BAUREIHE UM DEN NEUEN LEXUS GS 200t

**JETZT AUCH IN DEUTSCHLAND MIT
KRAFTVOLLEM 2,0-LITER-TURBO-MOTOR**

- **Kraftvolle Fahrdynamik dank 245 PS und 8-Stufen-Automatik**
- **Umfassende Ausstattungspakete und Ausstattungsversion F SPORT**
- **Durchschnittsverbrauch von nur 7,9 Litern Benzin auf 100 km**
- **Verkaufsstart am 19. November 2016**

Köln, 16. November 2016. Neben den beiden Hybridmodellen GS 300h (Kraftstoffverbrauch kombiniert 4,4l/100km; CO₂-Emissionen 104g/km) und GS 450h (Kraftstoffverbrauch kombiniert 5,9l/100km; CO₂-Emissionen 137g/km) erweitert Lexus nunmehr seine GS Baureihe um das Modell GS 200t (Kraftstoffverbrauch kombiniert 7,9/100km; CO₂-Emissionen 183 g/km) mit Vierzylinder-Benzinmotor und Turbolader.

Die aktuelle vierte GS Modellgeneration präsentierte Lexus im Januar dieses Jahres im frischen Design, geprägt von einer markanten Neuinterpretation des markentypischen Diabolo-Kühlergrills mit matt verchromter Umrandung, der serienmäßig von Bi-LED-Scheinwerfern flankiert wird. Dazu kamen erweiterte Ausstattungsumfänge für höheren Komfort und maximale Sicherheit.

Bislang stand der GS für deutsche Kunden antriebsseitig in den Varianten GS 300h und GS 450h mit Lexus Vollhybrid-Antrieb und 223 PS beziehungsweise 345 PS System-Gesamtleistung zur Wahl. Ab sofort tritt dazu auch in Deutschland der Lexus GS 200t mit einem besonders kultivierten Vierzylinder-Reihenmotor mit 2.0 Litern Hubraum, der variablen Ventilsteuerung Dual VVT-i (Variable Valve Timing – intelligent), Abgasturbolader und Hinterradantrieb an. Der Turbo-Motor mit 86 Millimetern Bohrung und Hub überträgt seine Leistung von maximal 245 PS bei 5.800/min über eine

dynamische 8-Stufen-Automatik, die sich im sequenziellen Fahrmodus wahlweise direkt über Schaltwippen am Lenkrad schalten lässt. Über einen breiten Drehzahlbereich von 1.650/min bis 4.400/min ist das kraftvolle maximale Drehmoment des elastischen Benzinmotors von 350 Nm abrufbar. Im EC Zyklus erreicht das neueste GS Modell in dieser Motorisierung einen wirtschaftlichen Durchschnittsverbrauch von nur 7,9 Litern Benzin auf 100 Kilometern.

Der GS 200t ist in allen bekannten Ausstattungsvarianten erhältlich und wird in der dynamischen F SPORT Version mit exklusivem Design sowie dem adaptiven Dämpfungssystem AVS (Adaptive Variable Suspension) angeboten. Neben insgesamt zehn Airbags stellt der Lexus GS seit dem Modelljahr 2016 ein umfassendes Paket modernster Sicherheitsmerkmale und Fahrerassistenz bereit.

Serienmäßig ist das neue Lexus Safety System+, welches das Pre-Crash System (PCS) mit Fußgänger-Erkennungsfunktion, den weiterentwickelten Spurhalteassistent mit Müdigkeits-Warnung, Fernlichtassistent und einer adaptiven Geschwindigkeitsregleinrichtung kombiniert, die über den gesamten Geschwindigkeitsbereich bis zum völligen Stillstand des Fahrzeugs arbeitet. Das neue Lexus Premium-Navigationssystem mit teilbarem 12,3-Zoll-Display und Stimmführung sowie das ebenfalls erhältliche Mark Levinson Premium Audiosystem komplettieren die umfassende Komfort- und Sonderausstattung des Lexus GS 200t.

Der neue Lexus GS200t geht in Deutschland am 19. November an den Verkaufsstart.

Kontakt:

Marieluise Mammitzsch

**Tel. (02234) 102-2232 Fax (02234) 102-992232
mediainfo@lexus.de**

Lexus:

Die 1989 eingeführte Marke Lexus ist weltweit bekannt für Produktqualität, die Maßstäbe setzt. Lexus ist der erste und bis heute einzige Hersteller von Premium-Fahrzeugen mit einer umfassenden Palette von Hybridfahrzeugen. Diese umfasst den ersten Premium-Kompaktwagen mit Vollhybridantrieb Lexus CT*, die elegante Oberklasse-Limousine Lexus GS, die Luxus-Limousine Lexus LS, den Premium-SUV Lexus RX, den kompakten Premium-SUV Lexus NX, das Sportcoupé Lexus RC sowie die Sportlimousine Lexus IS mit unterschiedlichen Motorvarianten. Ein besonders dynamisches Fahrerlebnis verspricht die auf

Rennstrecken abgestimmte F-Modellreihe, die derzeit aus dem RC F und dem GS F besteht. Die Designsprache „L-finesse“ verstärkt traditionelle Markenwerte wie makellose Fertigungsqualität, luxuriöse Interieurs sowie den Einsatz fortschrittlichster Technologien und trägt damit zur weltweiten Positionierung der Marke Lexus bei. Seit 1990 ist die Marke auf dem deutschen Markt vertreten: Exklusive Lexus Foren bieten den Kunden einen erstklassigen, individuellen Service.

***Kraftstoffverbrauch kombiniert 3,6-3,8l/100km; CO2-Emissionen kombiniert 82-88g/100km**